

Mix Fill 27 - Mix Fill 10

Charges formulées pour enduits ponçables

Description des charges:

	Mix Fill 27 Economique, Relativement dur. Emploi en forte épaisseur, Rattrapage de forme.	Mix Fill 10 Tendre, Facilité de ponçage, Granulométrie fine. Emploi avant les apprêts
Apparence:	Poudre	
Nature:	Mélanges de microsphères creuses et de charges inorganiques hydrophobes	
Densité apparente g/l	270 ± 30	100 ± 20
Compatibilité:	Résines époxydes, polyesters, vinylesters, polyuréthanes	
Application:	Fabrication d'enduits de moyenne à fine granulométrie Facile à poncer.	
Résistance en température:	Supérieure à 100°C (charge seule)	
Résistance chimique:	Eau, acides et bases organiques, solvants	

	Mix Fill 27	Mix Fill 10
Destiné à	Sous couche	Enduit avant Finition
Épaisseur applicable	3 cm	Inférieur à 1 cm
Densité apparente g/l	270 ± 30	100 ± 20
Tolérance dosage	Excellente	Très bonne
Dureté ponçage	Moyenne	Tendre
Encrassement abrasif	Peu encrassant	Très peu encrassant
Dosage Résine / durcisseur SR 1610 / SD 2613 (R/D)	100 g / 47 g ou 100 ml / 50 ml (2/1 en volume)	
Poids de MF pour 100 g R/D	50 à 70 g	24 à 30 g
Volume de MF pour 100 ml R/D	180 à 260 ml	250 - 300 ml
Densité mélange g/l ± 50	680	630
Couleur mélange	Beige	Gris clair
- Prix charge seule	1	3.6
- Prix mélange en kg	1	1.5
- Prix mélange en litre	1	1.4

R/D : mélange Résine / durcisseur

Réactivité du Mélange Résine / Durcisseur

	@ 20 °C	@ 25 °C
Durée de vie en pot de la SR 1610 / SD 2613 sur 500 g de mélange	60'	35'
Temps de travail d'un enduit de 3 mm d'épaisseur	2 h	1 h 30
Enduit de 3 mm d'épaisseur ponçable après	20 h	16 h

Préparation des surfaces :

Epoxy : bois stratifié, structures sandwich

Dégraissage (détergent hydrosoluble, alcool), ponçage, dépoussiérage. Respecter l'ordre des opérations !

Application directe si préparé par le tissu d'arrachage **Peeltex**

Acier en immersion :

Sablage SA 2.5 ou pistolet à aiguilles ST 3: rugosité 25-75 microns

Application d'une couche **Seaprim EP 140**, puis d'une couche **Seacoat EP 215**

Aluminium:

Dégraisser, poncer au 24/36 ou sablage fin

Application d'une couche de **Wash Primer WP 110**, puis d'une couche de **Seaprim EP 140**

Composite polyester ancien ou osmosé :

Dégraisser puis ponçage, sablage ou rabotage du gel-coat.

➡ Support ayant moins de 300 microns de porosité (surface poncé 80/120):
1 couche de **Seacoat EP 215**.

Laisser polymériser 24 heures à température ambiante supérieure à 15 °C.

➡ Support sablé, fibre ou mat fortement agressée, forte porosité: 1 couche de résine époxy sans solvant. Application du **Mix Fill** "dans la foulée", avant le gel en film ou sur résine totalement dégraissée et dépolie au 80/120

Consulter notre manuel peinture ou notre service technique pour plus d'informations.

Dosage / mélanges

Respecter les proportions résine/durcisseur, mélanger soigneusement les composants.

Doser avec la précision et les outils adaptés à la quantité mise en œuvre.

Incorporer la charge **Mix Fill** en plusieurs fois au mélange Résine / Durcisseur

Pour des quantités supérieures 300 ml de système, utiliser une agitation mécanique lente.

Consommation théorique

1 mm d'enduit sur 1 m² consomme 1 litre de mélange ou 630 à 680 g de mélange

Météo

La température du support sera de 3 degrés supérieure au point de rosée

Eviter l'application par temps de pluie et température ambiante inférieure à 15 °C

Conserver les conditionnements fermés, à l'abri de l'humidité et à une température de 15 à 30°C

Protéger les enduits de la pluie pendant 7 jours

Couches suivantes:

La première passe d'enduit doit être entièrement poncée et dépolvoisiérée avant une nouvelle application

➡ **SR 1610 / SD 2613 / Mix Fill 10**: enduit de finition.

Ponçage moyen à fin et dépolvoisiérage avant mise en peinture

➡ **Seacoat EP 215 HB** : 2 couches sur zones non immergées
ou 3 à 4 couches sur zones immergées

Hygiène & sécurité

Consulter les FDS des composants (Fiches de Sécurité)

Manipuler avec des gants jetables ou caoutchouc.

Ne pas se laver les mains avec du solvant mais savon ou **Proclean** / eau

Dans des espaces confinés, ventiler la zone de travail

Durant les phases de ponçage, porter un masque à poussièrre.