ARTPOXY 60

Système époxy pour coulée de 6 cm

Applications principales

- Bijoux
- Sous-verre
- Sculptures
- Coulée artistiques
- Objets décoratifs
- Tables rivières

ARTPOXY 60 est un système époxy transparent adapté pour la création de tables rivières. Ce système biosourcé permet de couler jusqu'à 6 cm d'épaisseur. **ARTPOXY 60** est compatible avec tous les colorants et pigments disponibles sur notre boutique et s'adapte à votre créativité.

Découvrez la polyvalence d'**ARTPOXY 60**, un choix fiable pour des créations artistiques de qualité.

- Coulée jusqu'à 6 cm à 20 °C
- Brillante, transparente et incolore
- Facilité de débullage
- S'applique sur une variété de matériaux
- Temps de travail : 6 h
- Temps de durcissement à 20 °C : 72 à 96 h
- Durcissement complet : 7 à 10 jours

SICOMIN
31, avenue. de la Lardière
13220 Châteauneuf-les-Martigues
France

+33 (0)4 42 42 30 20
info@sicomin.com
www.boutique-resine-epoxy.fr
www.sicomin.com

Conseils d'utilisation

La température optimale d'utilisation est comprise entre 18 et 22 °C. Travailler dans un environnement ventilé. Avant polymérisation de la résine, les outillages peuvent être nettoyés à l'aide d'EP 960 ou d'acétone.

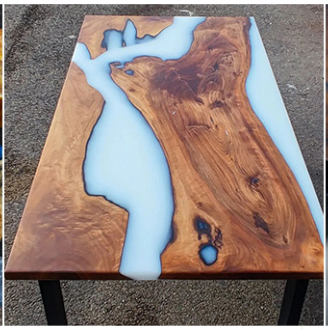
MISE EN OEUVRE

1. Préparer les surfaces
Poncer puis essuyer les surfaces pour retirer toute trace de graisse ou de poussière.

2. Préparer le mélange
Dans un récipient propre, mélanger intimement les 2 composants pendant 3 à 4 min en prenant soin de bien racler les bords et le fond du gobelet. Le rendu final est directement lié à la précision et au soin apporté aux opérations de dosage et de mélange. Afin de conserver les propriétés de votre résine, veillez à bien refermer les conditionnements après utilisation.

3. Couler
Verser le mélange dans un moule en silicone ou dans un coffrage étanche préalablement ciré. Des bulles peuvent apparaître pendant cette étape, celles-ci disparaîtront naturellement. Elles peuvent également être retirées plus rapidement à l'aide d'un décapeur thermique. (Ne pas insister sur une même zone, risque d'exothermie).

4. Laisser durcir
La pièce peut-être démoulée après une journée environ (selon la température et la taille de la coulée).
Faire un traitement de surface de la pièce avec une huile ou un vernis.



SICOMIN
31, avenue. de la Lardière
13220 Châteauneuf-les-Martigues
France

+33 (0)4 42 42 30 20
info@sicomin.com
www.boutique-resine-epoxy.fr
www.sicomin.com

Caractéristiques

MÉLANGE A + B	ARTPOXY 60 - Part A ARTPOXY 60 - Part B
Dosage en poids	100 / 42
Dosage en volume	2 / 1
Viscosité à 20 °C (mPa.s)	280
Densité à 20 °C (kg/L)	1,16
Temps de démoulage à 20 °C	4 j

RÉSINE A	ARTPOXY 60 - Part A
Taux de carbones biosourcés	23 %
Aspect et couleur	Liquide incolore
Viscosité à 20 °C (mPa.s)	830
Densité à 20 °C (kg/L)	1,10
Stockage à 20 °C	36 mois

DURCISSEUR B	ARTPOXY 60 - Part B
Aspect et couleur	Liquide incolore
Viscosité à 20 °C (mPa.s)	125
Densité à 20 °C (kg/L)	0,98
Stockage à 20 °C	24 mois

Après ouverture, refermer immédiatement le récipient pour garantir une bonne conservation du produit.

SICOMIN
31, avenue. de la Lardière
13220 Châteauneuf-les-Martigues
France

+33 (0)4 42 42 30 20
info@sicomin.com
www.boutique-resine-epoxy.fr
www.sicomin.com

Comparatif de la gamme ARTPOXY

La gamme **ARTPOXY** se décline en deux versions : la version standard et sa version **PLUS**, formulée pour répondre aux critères les plus exigeants, de transparence cristalline et de durabilité. La version **PLUS** est fabriquée avec un maximum de produits biosourcés.

Pour des coulées inférieures à 2 cm, les systèmes **ARTPOXY 20** et **ARTPOXY 20 PLUS** sont également disponibles.

	ARTPOXY 20	ARTPOXY 20 PLUS	ARTPOXY 60	ARTPOXY 60 PLUS
Epaisseur de coulée max. à 20 °C	2 cm	2 cm	6 cm	6 cm
Transparent	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Protection UV max.	★★★☆☆	★★★★★	★★★☆☆	★★★★★
Auto-débullant	★★★☆☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★
Coulée cristalline	★★★☆☆	★★★★☆	★★★★☆	★★★★★
Temps de démoulage	24 h	24 h	4 j	4 j
Taux de BIOSOURCE	20 %	31 %	23 %	37 %

Aucune résine époxy n'est complètement résistante aux UV, elle finira indéniablement par jaunir dans le temps. Cependant, nous ralentissons fortement ce vieillissement grâce à l'utilisation de matières premières de haute qualité et d'additifs spécialement conçus pour absorber les rayonnements UV.

Sicomin est engagé depuis 2015 dans la réduction de l'empreinte carbone de ses produits. Grâce à notre expertise et à notre innovation dans la chimie, **ARTPOXY** est fabriquée en France à partir de ressources renouvelables.

SICOMIN
31, avenue. de la Lardière
13220 Châteauneuf-les-Martigues
France

+33 (0)4 42 42 30 20
info@sicomin.com
www.boutique-resine-epoxy.fr
www.sicomin.com