

SR GreenPoxy 56 / SD 7561

Système epoxy transparent

Système à haute teneur en Carbone d'origine végétale



La résine **SR GreenPoxy 56** est issue des dernières innovations de la chimie verte.

La résine **SR GreenPoxy 56** est produite avec une haute teneur en carbone d'origine végétale.

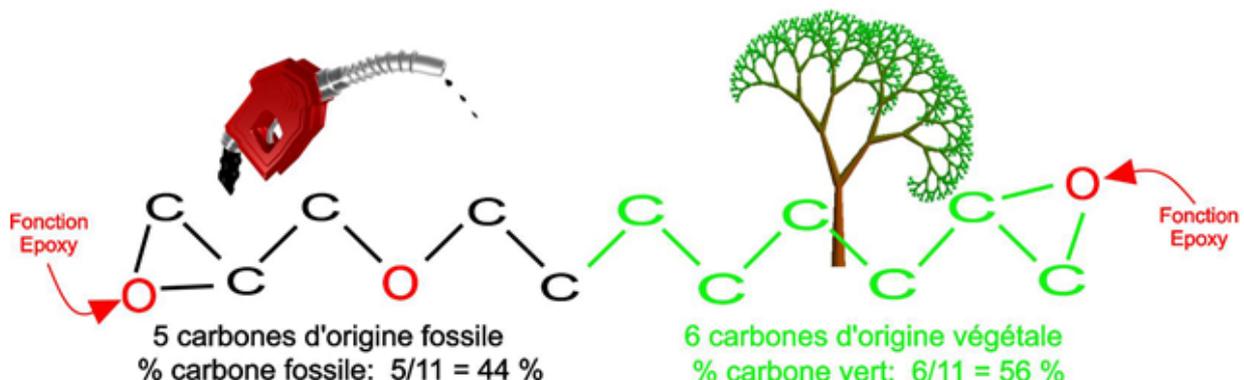
La résine **SR GreenPoxy 56** une avancée technologique significative sur les points suivants : pureté, couleur, performances et garanties sur la disponibilité de tonnages industriels.

La structure moléculaire de la **SR GreenPoxy 56** est d'origine végétale à près de 56 %. Cette teneur en Carbone d'origine végétale, est certifiée par des mesures du Carbone 14 par un laboratoire indépendant (ASTM D6866 ou XP CEN/TS 16640).

De nombreux autres couplages de durcisseurs sont possibles avec la **SR GreenPoxy 56** pour parfaitement répondre à vos besoins.

Domaines d'applications

- Stratification au contact (moule ou pièce industrielle)
- Injection
- Enroulement filamentaire
- Presse à chaud ou à froid
- Petite coulée
- Collage



Résine époxy SR GreenPoxy 56

Aspect		Liquide
Couleur		Incolore
Couleur Gardner		2
Viscosité (mPa.s)	@ 15 °C	2875 ± 575
	@ 20 °C	1600 ± 300
	@ 25 °C	950 ± 190
	@ 30 °C	588 ± 112
Densité	@ 20 °C	1,1980
Indice de réfraction	@ 25 °C	1,5351 ± ,002
Stabilité au stockage (mois)	@ Ta	24

Durcisseurs

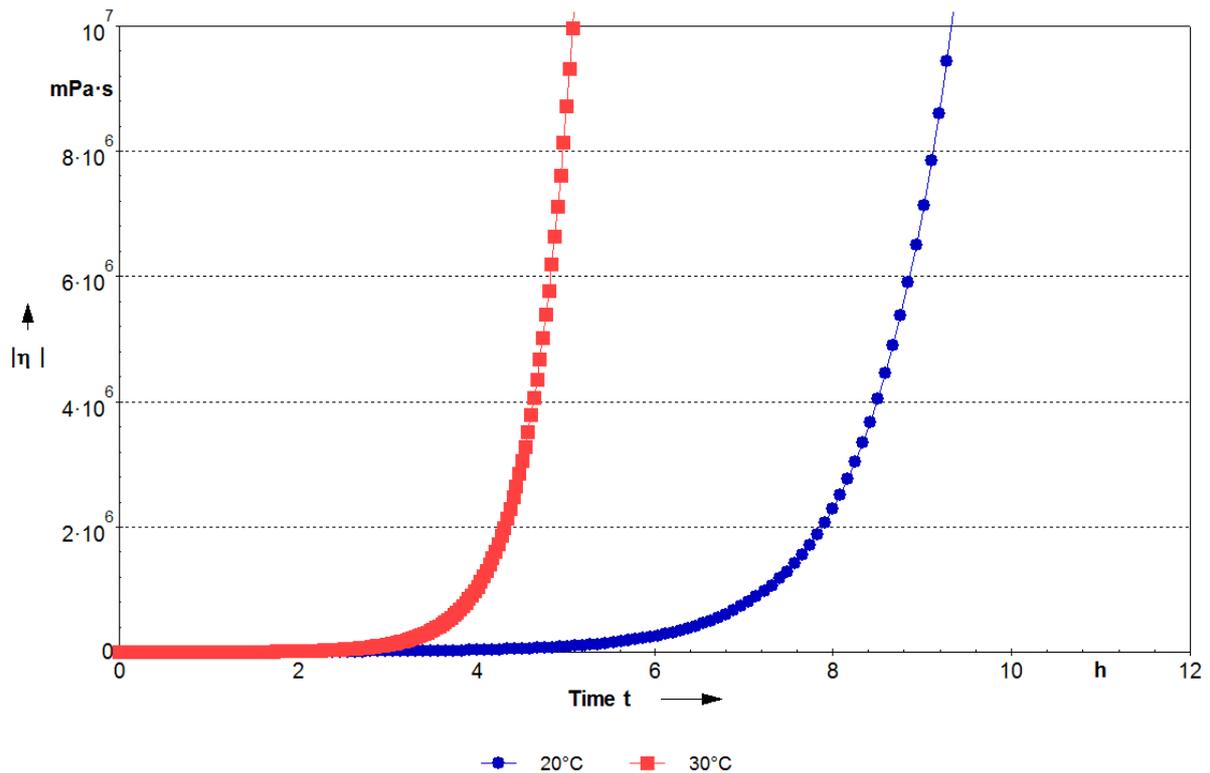
		SD 7561
Aspect		Liquide
Couleur		Incolore
Couleur Gardner		2
Réactivité type		Lent
Viscosité (mPa.s)	@ 15 °C	80 ± 15
	@ 20 °C	60 ± 15
	@ 25 °C	45 ± 10
	@ 30 °C	32 ± 6
Densité	@ 20 °C	0,9710
Stabilité au stockage (mois)	@ Ta	24

Mélanges SR GreenPoxy 56 / SD 7561

		SD 7561
Aspect		Liquide
Couleur		Incolore
Proportions de mélange		
	En poids	100 / 36
	En volume	100 / 45
Viscosité initiale (mPa.s)	@ 20 °C	700
PP 50 mm - 10 s-1 (mPa.s)	@ 30 °C	400

Réactivité sur un film de 1 mm d'épaisseur

@ 20 °C & 30 °C



Propriétés mécaniques sur résine pure :

		SR GreenPoxy 56 / SD 7561		
Cycle de cuisson 		24 h @ Ta + 24 h @ 40°C	24 h @ Ta + 16 h @ 60°C	24 h @ Ta + 8 h @ 80°C
Traction				
Module	N/mm ²	3 290	3 160	2 980
Résistance maximum	N/mm ²	71	71	68
Résistance à la rupture	N/mm ²	60	67	66
Allongement à l'effort maximum	%	3,6	4,3	5
Allongement à la rupture	%	5,2	5,4	6,4
Flexion				
Module	N/mm ²	3 360	3 230	3 010
Résistance maximum	N/mm ²	113	118	111
Résistance à la rupture	N/mm ²	91	101	93
Allongement à l'effort maximum	%	4,4	5,3	6
Allongement à la rupture	%	6,5	8,1	9,8
Cisaillement				
Résistance à la rupture	N/mm ²	46	53	47
Compression				
Module	N/mm ²			
Contrainte au seuil d'écoulement	N/mm ²	100	100	96
Déformation seuil d'écoulement	%	12,8	13,2	15,3
Choc Charpy				
Résilience	kJ/m ²	36	32	52
Transition vitreuse DSC				
TG1 onset	°C	67	79	78
TG1 max onset	°C			85
Transition vitreuse DTMA				
TG tan delta	°C			
TeiG onset G'	°C			
TmG midpoint G'	°C			
TefG endpoint	°C			
TG peak G''	°C			

Les essais ont été effectués sur des échantillons de résine coulée sans dégazage préalable, entre les plaques d'acier.

Mesures prises selon les normes suivantes :

Tests mécaniques :

Traction :	ISO 527-2:2012
Flexion :	ISO 178:2011
Compression :	ISO 604:2004 ou NF EN ISO 844:2014 (produit alvéolaire)
Choc Charpy :	NF EN ISO 179-1:2010
Cisaillement :	ASTM D732-17 (Punch Tool)
Résistance à la fissuration inter laminaire :	ASTM D5528-13
Ténacité à la rupture (GIC et KIC) :	ISO 13586:2000
Vieillessement humide et reprise en eau :	Norme interne. Réticulation selon la mise en oeuvre et la cuisson indicative, pesée, immersion dans l'eau distillée à 70 °C / 48 h, pesée 1 h après émergence.

Tests thermiques

Transition vitreuse par DSC :	NF EN ISO 11357-2:2014	-5°C à 180°C sous balayage d'azote
	T _{G1} ou onset :	1er passage à 20 °C/min
	T _{G1} , maximum ou onset :	2ème passage à 20 °C/min

Transition vitreuse DMTA :	0 °C à 180 °C @ 2 °C/min, épaisseur 4 mm dans l'air	
	ISO 11357-1:2016	T _G onset G'
	ASTM D4065-12	T _G pic G''

Tests physiques:

Couleur Gardner :	NF EN ISO 4630:2016	Méthode visuelle
Indice de réfraction :	NF ISO 280:1999	
Viscosité :	NF EN ISO 3219:1994	Rhéomètre CP 50 mm à 10 s ⁻¹
Densité des liquides:	ISO 2811-1:2016	Pycnomètre
Densité des poudres:	NF EN ISO 1183-3:1999	Pycnomètre à hélium
Densité des mousses :	NF EN ISO 845:2009	
Temps de gel :	Croisement G' G''	Rhéomètre PP 50 mm à 10 s ⁻¹
Taux de carbone vert :	ASTM D6866-16 ou XP CEN/TS 16640 Avril 2014	

Mention légale :

Les informations que nous donnons par écrit ou verbalement dans le cadre de notre assistance technique et de nos essais n'engagent pas notre responsabilité. Elles sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SICOMIN a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de SICOMIN. Nous conseillons donc, aux utilisateurs des systèmes époxydes SICOMIN, de vérifier par des essais pratiques si nos produits conviennent aux procédés et applications envisagés. Le stockage, l'utilisation, la mise en oeuvre et la transformation des produits fournis échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de votre responsabilité. SICOMIN se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures et leurs tolérances effectives peuvent varier pour différentes raisons. Si notre responsabilité devait néanmoins se trouver engagée, elle se limiterait, pour tous les dommages, à la valeur de la marchandise fournie par nous et mise en oeuvre par vos soins.

Nous garantissons la qualité irréprochable de nos produits dans le cadre de nos conditions générales de ventes et de livraison. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.