

SR 8500 / SD 2324

Système Epoxy spécial pour application en aquariophilie

Ce système correctement dosé et post-polymérisé à 40°C peut être utilisé en aquariophilie. Applications de revêtement, de stratification, assemblage ou collage. Ce système n'a pas d'ACS (Attestation de Conformité Sanitaire). Pour des applications de revêtement avec certificat d'alimentarité, Sicomin propose la peinture « BIOTANK ».

Résine époxy SR 8500

Aspect	Liquide visqueux, transparent
Nature chimique	Résines époxydes Bisphénol / épichlorhydrine
Caractéristiques	Sans diluants réactifs, non cristallisante
Couleur	Jaune
Densité 20 °C (Kg/l)	1.176 ± 0.004
Viscosité Brookfield (mPa.s) à 20 °C	7 500 ± 500
à 25 °C	4 300 ± 500

Durcisseur SD 2324

Aspect	Liquide visqueux, transparent
Nature chimique	Adduct de polyamines
Couleur	Incolore à jaune. Gardner 2
Point éclair en coupe fermée	112 °C
Densité 20 °C (Kg/l)	1.04 ± 0.01
Viscosité Brookfield (mPa.s) à 25 °C	600 ± 100

Mélanges résine SR 8500 / durcisseurs SD 2324

Extrait sec		100 %
Viscosités(m.Pas ±500)	à 20 °C	5200
	à 25 °C	2000
Dosage en poids :		100 g / 67 g
Dosage volumique :		100 ml / 75 ml ou 4 / 3 volumes

Réactivité

Température ambiante	20 °C	25 °C
Durée de vie en pot sur 500 g de mélange	52 '	30 '
Temps de hors poussière en film mince	2 h 45'	2 h 20'
Temps de sec au toucher	4 h 45'	3 h 20'

Principales caractéristiques :

- Résine époxy non cristallisante, non modifiée.
- Haute résistance chimique et mécanique.
- Viscosité moyenne permettant revêtement, stratification, collage.
- Excellente adhésion sur tous types de supports.
- Inodore après polymérisation

Propriétés mécaniques de la résine pure

Module E	2300 – 2400 MPa
Résistance en traction	42 – 49 MPa

Résistance en flexion	65 – 73 MPa
Résistance aux chocs	32 – 39 KJ / m ²

Conditions d'application

- Température ambiante (entre 18 et 30°C).
- Hygrométrie inférieure à 70%.
- A l'abri des UV.

Préparation des surfaces

- Sur bois : ponçage / dépoussiérage.
- Sur mousses : soufflage / dépoussiérage.
- Sur verre : dégraissage / ponçage agressif.

Recouvrement

Travailler "humide sur humide".

L'adhérence inter-couches est optimale lorsque celles-ci sont appliquées avant le temps de hors- poussière). Si le surcouchage ne peut être réalisé dans cet intervalle, il faudra laisser polymériser jusqu'au lendemain et poncer la surface avant d'appliquer une nouvelle couche.

Nettoyage des outils :

Acétone ou MEK, alcool à brûler

Précautions d'emploi

Dosage précis. Ventilation. Gants. Post-polymérisation 40°C avant mise en eau.

Les informations que nous donnons par écrit ou verbalement dans le cadre de notre assistance technique et de nos essais n'engagent pas notre responsabilité. Nous conseillons aux utilisateurs des systèmes époxydes SICOMIN, à vérifier par des essais pratiques si nos produits conviennent aux procédés et applications envisagées. L'utilisation, la mise en oeuvre et la transformation des produits fournis échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de votre responsabilité.

Si notre responsabilité devait néanmoins se trouver engagée, elle se limiterait , pour tous les dommages, à la valeur de la marchandise fournie par nous et mise en oeuvre par vos soins. Nous garantissons la qualité irréprochable de nos produits dans le cadre de nos conditions générales de ventes et de livraison.