



La gamme Black Mamba®, technologie révolutionnaire Faster Higher Green®, est composée d'adhésifs mono composants MS polymères qui réagissent avec la teneur en humidité de l'air. Elle permet entre autres des opérations de jointage ou de masticage en offrant des garanties d'étanchéités optimales même sous pression.

FASTER-HG® Technology

La gamme MS polymère **FHG®** possède des caractéristiques exceptionnelles en termes de rapidité. En effet, à 20°C avec 50% d'humidité relative, le temps de formation de peau des adhésifs est de 10min seulement et leur vitesse de polymérisation est de 5mm/24h. Le retrait linéaire est de l'ordre de 1%. De plus, 100% de la matière active réagit pendant la polymérisation. Les qualités optimales des produits sont obtenues à température ambiante, entre 5 et 35°C.

F-HIGHER-G® Technology

Les adhésifs de la gamme **FHG®** possèdent des caractéristiques étonnantes car ils offrent une adhésion élevée associée à un allongement pouvant aller jusqu'à 400%. Ces qualités sont essentielles pour réaliser des collages capables de résister aux impacts, aux vibrations et au pelage.

Les produits **FHG®** offrent des résistances :

- Au feu et aux fumées, permettant d'obtenir des classements M1/F1 (selon la norme NF F 16-101 et la STM-S 001)
- Aux températures > plage d'utilisation de -40 à 140°C, sans perte de caractéristiques mécaniques.
- En eaux douce, salée ou déminéralisée, y compris en immersion permanente.
- Aux U.V. sans jaunissement et sans affecter les résistances mécaniques.
- En milieux agressifs tel que les alcalins, les acides dilués, les solvants polaires, les huiles, l'humidité.

Enfin, et c'est un point important toutes les références de la gamme **FHG®** peuvent être peintes sans préparation de surface.

FH-GREEN® Technology

Nos MS polymères **FHG®** ne dégagent aucune odeur pendant leur polymérisation et sont sans solvant, sans phtalate, sans isocyanate, sans silicone et ne contiennent pas de COV. Ils permettent d'adhérer sur de nombreux supports sans primaire* et de nombreuses applications existent déjà pour le collage :

- Du verre.
- Des métaux comme l'aluminium, l'acier et tous types d'alliages.
- Des plastiques techniques tel que l'ABS, les acryliques, les PVC, le polycarbonate....
- Des stratifiés verre/résine ; polyester (incluant les DCPD), vinyle ester, époxy, avec ou sans gel coat ainsi que les SMC/BMC et pré-imprégnés époxy.
- Des bois tendres ou durs comme le teck .

* Notre laboratoire peut effectuer pour chaque nouveau matériau des tests de faisabilité.



AEC POLYMERS
— Stronger, We bond! —

Fiche technique

MS60 Black Mamba FHG®

18/07/2012

Caractéristiques

MS 60 BLACK MAMBA FHG® est facilement applicable soit par extrusion (manuelle ou avec pistolet à air comprimé) soit par étalement à la spatule entre +5°C and +35°C. Pour les applications de jointage **MS 60 BLACK MAMBA FHG®** doit être travaillé dans les 10 minutes (à 20°C/50% R.H.) avec une spatule.

Pour les applications de collages les substrats doivent être accostés dans les 15 minutes (à 20°C/50% R.H.) après dépose du **MS 60 BLACK MAMBA FHG®**.

MS 60 BLACK MAMBA FHG® adhère sur tous les matériaux sans primaire, sans préparation de surface, s'ils sont exempts de poussières, graisses et autres salissures.

Propriétés du produit liquide

Aspect : blanc

Masse volumique(g/cm³ à 20°C) : 1,55-1,58

Viscosité* Pa.s @25°C): 190 ± 30

Seuil d'écoulement *(Pa) : 630-650

(*) Rhéomètre

Propriétés physiques de l'adhésif

Dureté (Shore A) : 60

% d'allongement * : 380

Contrainte de traction (MPa) * : 2,4

*: avec la norme ISO 527-1A.

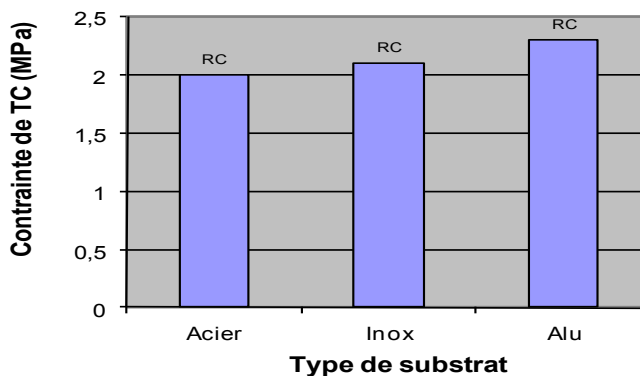
1MPa = 145,0 psi

Cinétique de réaction et propriétés mécaniques de l'assemblage

Formation de peau (min) 10-15

Vitesse de polymérisation (mm/24H) 5

Valeur de Traction cisaillement (MPa)*



* inspiré de la norme NF EN 1465

RC : Rupture Cohésive systématique.

1MPa = 145,0 psi

Résistance à la température

Plage de température : -40°C / + 150 °C et jusqu'à 200°

C en pointe.

*Ces propriétés sont indicatives et ne constituent pas la spécification.

Préparation de Surface

Il est recommandé pour les substrats métalliques de veiller à ce qu'ils soient exempts de salissures grasses, couches d'oxydes et autres contaminations. Nous recommandons l'utilisation du **AEC T700**. La plupart des plastiques nécessitent un simple nettoyage avant le collage.

Conditionnement

MS 60 BLACK MAMBA FHG® est disponible en poches de 400mL et 5kg, en cartouches de 290mL et en fûts de 200L

Précaution d'emploi

Avant d'utiliser ce produit ou tout autre produit de la gamme **AEC POLYMERS**, lire attentivement les FDS (ainsi que les étiquettes sur les emballages) pour une manipulation des produits en toute sécurité.

Stockage

Pour une conservation optimale, garder dans un endroit frais et sec, éviter tout contact avec l'eau et les rayons direct du soleil.

Date limite d'utilisation: 1 an à réception du produit dans son emballage d'origine fermé.

Les informations contenues dans ce document reposent sur notre expérience et nos connaissances. Du fait de la diversité des applications et du nombre des éventuels facteurs d'influence, nous vous recommandons avant toutes utilisations définitives de procéder à des essais de validation. Pour tous résultats obtenus par des tiers dont les procédés et les méthodes ne seraient pas soumis à notre contrôle, notre responsabilité ne pourra en aucun cas être engagée et de ce fait tout recours sera exclu.